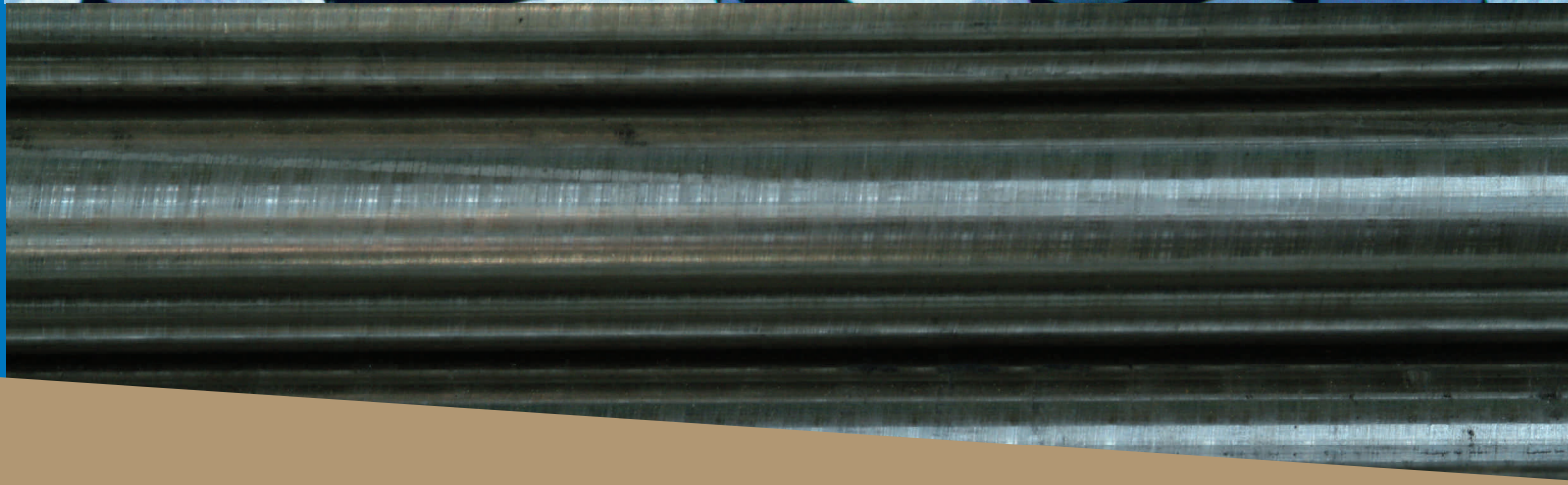
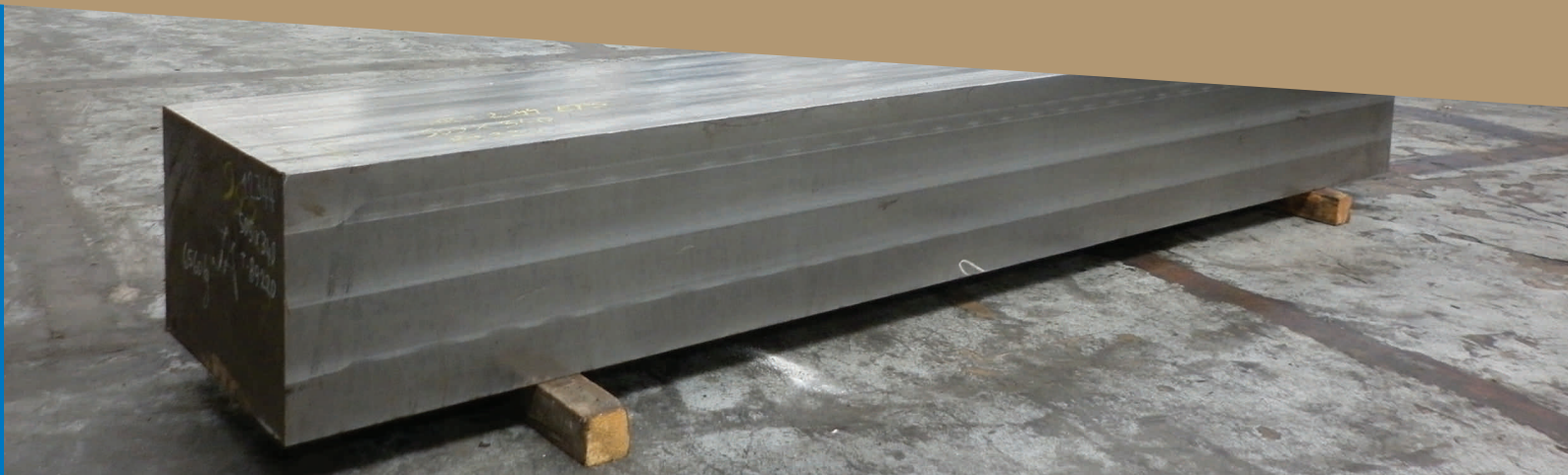




# **Kovintrade**

**PRAHA spol. s r.o.**

I.



Od roku 1992 váš partner zkušenosti a důvěry



# CERTIFIKACE

## CERTIFIKÁT



pro systém managementu dle  
EN ISO 9001 : 2008

V souladu s TÜV NORD CERT postupy se tímto potvrzuje, že



**KOVINTRADE Praha spol. s r.o.**  
Holečkova 777/39  
150 00 Praha 5  
Česká republika

s místy uvedenými v příloze

má zaveden systém managementu v souladu s výše uvedenou normou pro následující  
obor působnosti

**Obchod s hutním materiálem, hutními druhovýrobky, neželeznými kovy  
a společnými zbožím, včetně dělení hutního materiálu.**

Registrační číslo certifikátu 04 100 021365  
Audit. zpráva číslo 624 192/400

Platný do 2014-09-29  
Počáteční certifikace 2002-08-28

Certifikační místo  
TÜV NORD CERT GmbH

Praha, 2011-09-30

Tato certifikace byla provedena v souladu s TÜV NORD CERT certifikačními postupy a je podložena k provedení pravidelných  
kontrolních auditů.  
Nejdůležitější částí tohoto certifikátu je příloha (1 strana).  
TÜV NORD CERT GmbH, Langemarckstrasse 20, 45141 Essen, www.tuev-nord-cert.com



## PŘÍLOHA



k certifikátu registrační číslo 04 100 021365  
pro systém managementu dle EN ISO 9001 : 2008

Společnost:



**KOVINTRADE Praha spol. s r.o.**  
Holečkova 777/39  
150 00 Praha 5  
Česká republika

Místě patřící do certifikované oblasti

**Centrála a obchodní místo - Holečkova 777/39, CZ - 150 00 Praha 5**  
- Obchod s hutním materiálem, hutními druhovýrobky, neželeznými kovy  
a společnými zbožím.

**Provoz Chrudim - Průmyslová 890, CZ - 537 01 Chrudim**  
- Obchod s hutním materiálem, hutními druhovýrobky, neželeznými kovy  
a společnými zbožím, včetně dělení hutního materiálu.

**Provoz Frýdlant nad Ostravicí - Kůty 1648, CZ - 739 11 Frýdlant nad Ostravicí**  
- Obchod s hutním materiálem, hutními druhovýrobky, neželeznými kovy,  
včetně dělení hutního materiálu.

--- Konec seznamu ---

Certifikační místo  
TÜV NORD CERT GmbH

Praha, 2011-09-30

Tato certifikace byla provedena v souladu s TÜV NORD CERT certifikačními postupy a je podložena k provedení pravidelných  
kontrolních auditů.  
TÜV NORD CERT GmbH, Langemarckstrasse 20, 45141 Essen, www.tuev-nord-cert.com



## ANNEX



to Certificate Registration No. 04 100 021365  
of Management system as per EN ISO 9001 : 2008

Company



**KOVINTRADE Praha spol. s r.o.**  
Holečkova 777/39  
150 00 Praha 5  
Czech Republic

Locations included to the certified area

**Headquarters and business site - Holečkova 777/39, CZ - 150 00 Praha 5**  
- Sales of metallurgical material, secondary metallurgical products, non-ferrous metals  
and consumer goods.

**Plant Chrudim - Průmyslová 890, CZ - 537 01 Chrudim**  
- Sales of metallurgical material, secondary metallurgical products, non-ferrous metals  
and consumer goods, incl. parting of metallurgical material.

**Plant Frýdlant nad Ostravicí - Kůty 1648, CZ - 739 11 Frýdlant nad Ostravicí**  
- Sales of metallurgical material, secondary metallurgical products, non-ferrous metals,  
incl. parting of metallurgical material.

--- End of the list ---

Certification Body at  
TÜV NORD CERT GmbH

Praha, 2011-09-30

This certification was conducted in accordance with the TÜV NORD CERT auditing and certification procedures and is  
subject to regular surveillance audits.  
TÜV NORD CERT GmbH, Langemarckstrasse 20, 45141 Essen, www.tuev-nord-cert.com



## CERTIFICATE



Management system as per  
EN ISO 9001 : 2008

In accordance with TÜV NORD CERT procedures, it is hereby certified that



**KOVINTRADE Praha spol. s r.o.**  
Holečkova 777/39  
150 00 Praha 5  
Czech Republic

with the sites acc. to the annex

applies a quality system in line with the above standard for the following  
scope

**Sales of metallurgical material, secondary metallurgical products,  
non-ferrous metals and consumer goods, incl. parting of  
metallurgical material.**

Certificate Registration No. 04 100 021365  
Audit Report No. 624 192/400

Valid until 2014-09-29  
Initial certification 2002-08-28

Certification Body at  
TÜV NORD CERT GmbH

Praha, 2011-09-30

This certification was conducted in accordance with the TÜV NORD CERT auditing and certification procedures and is  
subject to regular surveillance audits.  
The annex (1 page) is the integral part of the certificate.  
TÜV NORD CERT GmbH, Langemarckstrasse 20, 45141 Essen, www.tuev-nord-cert.com





## **OBSAH KATALOGU**

TYČOVÉ VÝROBKY Z UHLÍKOVÝCH OCELÍ .....	4
TYČOVÉ VÝROBKY Z LEGOVANÝCH OCELÍ .....	5
TYČOVÉ VÝROBKY ZE SPECIÁLNÍCH OCELÍ .....	7
TYČOVÉ VÝROBKY Z NÁSTROJOVÝCH OCELÍ .....	8
PLOCHÉ VÝROBKY Z OCELÍ TOOLOX .....	8
TYČOVÉ VÝROBKY Z RYCHLOŘEZNÝCH OCELÍ .....	10
STEEL CENTRUM .....	12
PLOCHÉ VÝROBKY Z UHLÍKOVÝCH OCELÍ .....	14
PLOCHÉ VÝROBKY Z LEGOVANÝCH OCELÍ .....	14
PLOCHÉ VÝROBKY ZE SPECIÁLNÍCH OCELÍ .....	16
PLOCHÉ VÝROBKY Z NEŽELEZNÝCH KOVŮ .....	17
PLECHY A PÁSY PRO ELEKTROTECHNIKU .....	18
PROFILOVÉ VÝROBKY Z NEUŠLECHTILÝCH MATERIÁLŮ .....	19
PROFILY I, U, UE, IPE, HEA, HEB .....	20
SVAŘOVANÉ SÍTĚ .....	21
PLECHY OCELOVÉ NEUŠLECHTILÉ .....	21
TRUBKY OCELOVÉ .....	25
LICÍ KOMORY A REKONSTRUKCE KOMOR .....	26
LICÍ PÍSTY A OSTATNÍ PRODUKTY PRO TLAKOVÉ LITÍ .....	27

# VÝROBKY Z UŠLECHTILÝCH MATERIÁLŮ (TŘÍDY 12–19), Z NEŽELEZNÝCH KOVŮ, PLECHY A PÁSY PRO ELEKTROTECHNIKU

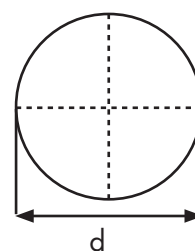
## TYČOVÉ VÝROBKY A BLOKY Z UŠLECHTILÝCH OCELÍ

### UHLÍKOVÉ OCELI

jakosti	W.Nr.	DIN	Ekvivalent ČSN	TDP
	1.1141	CK 15	12 020	EN 10084
	1.1191	CK 45	12 050	EN 10083-1
	1.1203	CK 55	12 060	EN 10083-1
	1.1221	CK 60	12 061	EN 10083-1

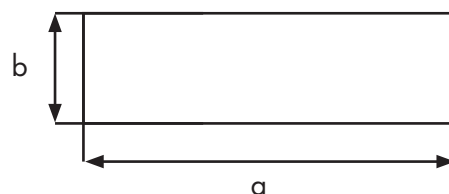
### KRUHOVÁ OCEL

ROZMĚROVÉ NORMY: (EN 10060), (EN 10278)  
ROZMĚRY: od průměru 20 mm do průměru 200 mm  
v provedení loupané, tažené 19 mm do průměru 60 mm



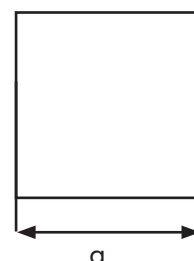
### PLOCHÁ OCEL

ROZMĚROVÉ NORMY: (EN 10058)  
ROZMĚRY: od 50 x 7 mm do 200 x 50 mm



### ČTVERCOVÁ OCEL

ROZMĚROVÉ NORMY: EN 10059  
ROZMĚRY: od 35–60 mm







## LEGOVANÉ OCELI

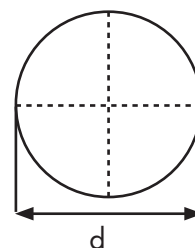
jakosti	W.Nr.	DIN	Ekvivalent ČSN	TDP
	1.3505	100 Cr 6	14 109	EN ISO 683-17
	1.7131	16 MnCr 5	14 220	EN 10084
	1.7139	16 MnCrS 5	14 220	EN 10084
	1.7147	20 MnCr 5	14 221	EN 10084
	1.7149	20 MnCrS 5	14 221	EN 10084
	1.5092	60 SiCr 7	14 260	DIN 17221
	1.7218	25 CrMo 4	15 131	EN 10083-1
	1.7225	42 CrMo 4	15 142	EN 10083-1
	–	–	15 230	–
	–	–	15 241	–
*	1.8159	50 CrV 4	15 260	EN 10083-1
*	1.5919	15 CrNi 6	16 220	DIN 17210
*	1.6582	34 CrNiMo 6	16 342	EN 10083-1
*	1.5752	14 NiCr 14	16 420	EN 10084

### KRUHOVÁ OCEL

ROZMĚROVÉ NORMY: (EN 10060), (EN 10278)

ROZMĚRY: od průměru 20 mm do průměru 200 mm

\* od průměru 20 mm do průměru 105 mm



### PLOCHÁ OCEL

ROZMĚROVÉ NORMY: EN 10058

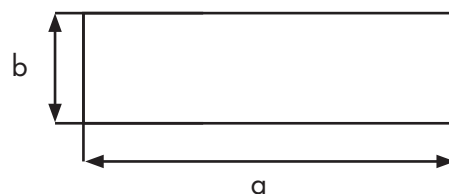
ROZMĚRY: od 50 x 7 mm do 200 x 50 mm

ROZMĚROVÉ NORMY: DIN 4620, DIN 59145, DIN 59146

ROZMĚRY: od 50 x 6 mm do 200 x 30 mm (DIN 4620)

od 50 x 8 mm do 120 x 33 mm (DIN 59145)

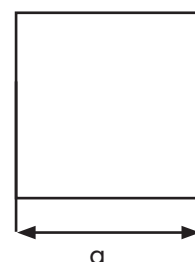
od 60 x 16 mm do 120 x 62 mm (DIN 59146)



### ČTVERCOVÁ OCEL

ROZMĚROVÉ NORMY: EN 10059

ROZMĚRY: od 35–60 mm



## Doplnění k tyčovým výrobkům z uhlíkové a legované oceli

### VÝROBKY SE DODÁVAJÍ:

#### I. TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ

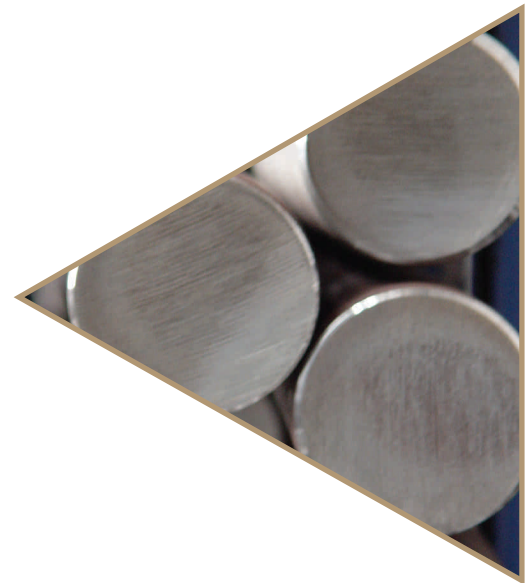
přírodní stav  
normalizační žíhání  
žíhání na měkko  
GKZ žíhání  
BG žíhání

#### II. VÝROBNÍ DÉLKY

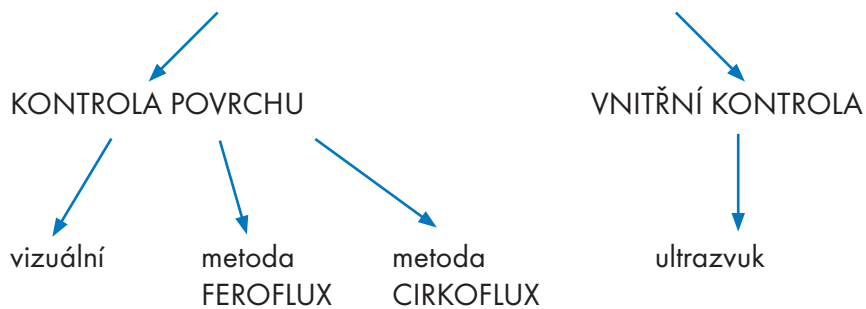
standard 4–6 m (max. 12 m)  
u provedení loupané, tažené 3–6 m

#### III. ATESTY – všechny dodávky jsou atestovány dle EN 10204

chemická analýza  
mechanické vlastnosti  
metalografické zkoušky



#### IV. VÝSTUPNÍ KONTROLA U VÝROBCE



#### V. ZKOUŠKA NA ZÁMĚNU MATERIÁLU



Pozn.: Výrobce těchto výrobků je ŠTORE STEEL,  
u nějž má naše společnost výhradní zastoupení pro český trh.

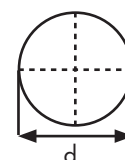


## SPECIÁLNÍ OCELI

jakosti	W.Nr.	DIN	Ekvivalent ČSN	TDP
	1.3401	X 120 Mn 12	17 618	–
	1.4000	X 6 Cr 13	17 020	–
	1.4006	X 10 Cr 13	17 021	EN 10088-3
	1.4021	X 20 Cr 13	17 022	EN 10088-3
	1.4034	X 45 Cr 13	17 024	EN 10088-3
	–	–	17 027	EN 10088-3
	–	–	17 029	EN 10088-3
	1.4057	X 17 CrNi 16	17 145	EN 10088-3
	1.4122	X 35 CrMo 17	17 137	EN 10088-3
	1.4112	X 90 CrMoV 18	17 151	EN 10088-3
	1.4913	X 19 CrMoVNb N 11-1	–	DIN 17240
	1.4922	X 20 CrMoV 12-1	17 124	EN 10222-2
	1.4923	X 22 CrMoV 12-1	17 134	EN 10222-2
	1.4939	X 12 CrNiMo 12	–	EN 10269
	1.4301	X 5 CrNi 1810	17 240	EN 10088-1
	1.4541	X 6 CrNiTi 1810	17 246-8	EN 10088-1
	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17122	17 347-8	EN 10088-1

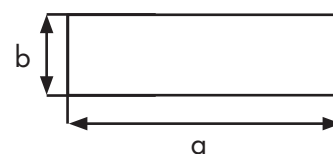
## KRUHOVÁ OCELI

PROVEDENÍ:	válcované	tažené, loupáné, broušené	kované
ROZMĚROVÉ NORMY:	EN 10060	EN 10278	DIN 7527/6
TOLERANCE:	–	h 11 h 9	–
ROZMĚRY v mm:	od průměru 15 mm do průměru 105 mm	od průměru 6 mm do průměru 100 mm	od průměru 90 mm do průměru 1050 mm



## PLOCHÁ OCELI

PROVEDENÍ:	válcované	kované
ROZMĚROVÉ NORMY:	EN 10058	DIN 7527/6
ROZMĚRY v mm:	od 40 x 7 mm do 255 x 50 mm	od 60 x 90 mm do 500 x 1800 mm



## ČTVERCOVÁ OCELI

ROZMĚROVÉ NORMY: EN 10059  
ROZMĚRY: válcovaná od 25–75 mm  
kovaná od 80–950 mm



## **NÁSTROJOVÉ OCELI – JAKOSTI \***

### **A) NÁSTROJOVÉ OCELI pro práci za studena**

<b>jakosti</b>	<b>W.Nr.</b>	<b>DIN</b>	<b>Ekvivalent ČSN</b>	<b>TDP</b>
	1.2080	X 210 Cr 12	19 436	DIN 17350
	1.2362	X 63 CrMoV 51	–	–
	1.2363	X 100 CrMoV 51	19 571	EN ISO 4957
	1.2379	X 155 CrVMo 121	19 573	EN ISO 4957
	1.2436	X 210 CrW 12	19 717	–
	1.2631	X 50 CrMoW 911	19 559	EN ISO 4957
	1.2767	X 45 NiCrMo 4	19 655	EN ISO 4957

### **B) NÁSTROJOVÉ OCELI pro práci za tepla**

<b>jakosti</b>	<b>W.Nr.</b>	<b>DIN</b>	<b>Ekvivalent ČSN</b>	<b>TDP</b>
RAVNEX	1.2343 MOD	X 38 CrMoV 51 MOD.	–	–
	1.2343	X 38 CrMoV 51	19 552	EN ISO 4957
	1.2344	X 40 CrMoV 51	19 554	EN ISO 4957
	1.2345	X 50 CrVMo 51	–	–
	1.2365	X 32 CrMoV 33	19 541	EN ISO 4957
	1.2367	X 38 CrMoV 53	–	EN ISO 4957
	1.2581	X 30 WCrV 93	19 721	–
	1.2714	56 NiCrMoV 7	19 663	EN ISO 4957
	1.2885	X 32 CrMoCoV 333	–	–

RAVNEX (jakost určena pro tlakové lití)

### **C) NÁSTROJOVÉ OCELI nízkolegované**

<b>jakosti</b>	<b>W.Nr.</b>	<b>DIN</b>	<b>Ekvivalent ČSN</b>	<b>TDP</b>
	1.1730	CK 45	12 050	–
	1.2510	100 MnCrW 4	19 314	EN ISO 4957
	1.2550	60 WCrV 7	19 735	EN ISO 4957
	1.2842	90 MnCrV 8	19 312	EN ISO 4957

### **D) NÁSTROJOVÉ OCELI na výrobu forem**

<b>jakosti</b>	<b>W.Nr.</b>	<b>DIN</b>	<b>Ekvivalent ČSN</b>	<b>TDP</b>
	1.2083	X 42 Cr 13	17 136	EN ISO 4957
	1.2085	X 33 CrS 16	–	–
	1.2311	40 CrMnMo 7	19 520	–
	1.2312	40 CrMnMoS 88	–	DIN 17350
	1.2316	X 36 CrMo 17	–	EN ISO 4957
	1.2738	40 CrMnNiMo 864	–	–

### **E) OCELI TOOLOX 33 / TOOLOX 44**

Technické listy dodáme na vyžádání.

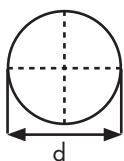




## NÁSTROJOVÉ OCELI – ROZMĚRY

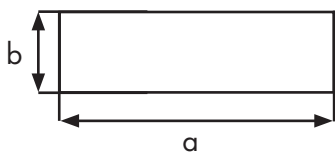
### KRUHOVÁ OCEL

PROVEDENÍ:	válcované	tažené, loupané, broušené	kované
ROZMĚROVÉ NORMY:	EN 100 060	EN 10278	DIN 7527/6
TOLERANCE:	–	h11 h9	–
ROZMĚRY v mm:	od průměru 15 mm do průměru 105 mm	od průměru 6 mm do průměru 100 mm	od průměru 90 mm do průměru 1000 mm



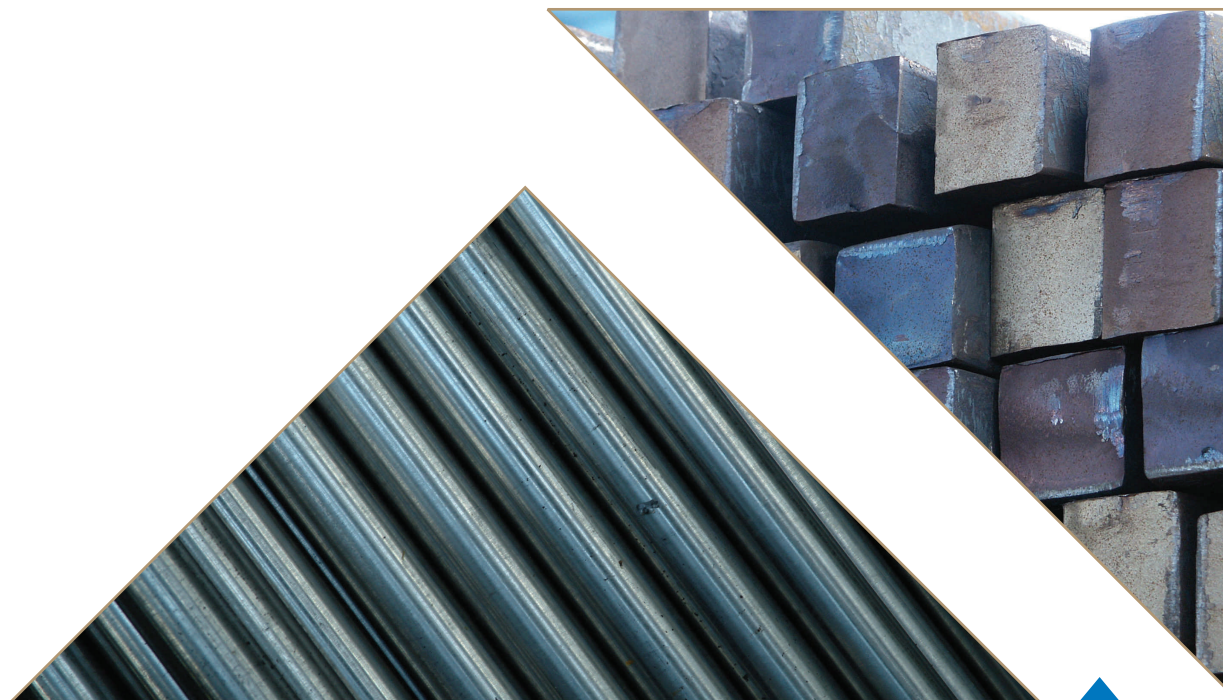
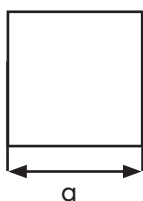
### PLOCHÁ OCEL

PROVEDENÍ:	válcované	kované
ROZMĚROVÉ NORMY:	EN 10058	DIN 7527/6
ROZMĚRY v mm:	od 40 x 7 mm do 255 x 50 mm	od 60 x 90 mm do 500 x 1800 mm



### ČTVERCOVÁ OCEL

ROZMĚROVÉ NORMY: EN 10059  
ROZMĚRY: válcovaná od 25–75 mm  
kovaná od 90–1000 mm

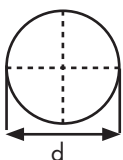


## RYCHLOŘEZNÉ OCELI

jakosti	W.Nr.	DIN	Ekvivalent ČSN	TDP
	1.3243	S 6525	19 582	DIN 17350
	1.3247	S 292	–	–
	1.3343	S 652	19 830	DIN 17350
	1.3355	S 1801	19 824	EN ISO 4957

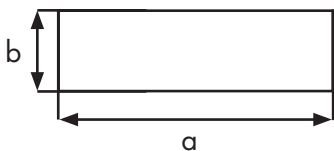
### KRUHOVÁ OCEL

PROVEDENÍ:	válcované	tažené, loupáné, broušené	ESR elektrostruskově přetavené
ROZMĚROVÉ NORMY:	EN 10060	EN 10278	–
TOLERANCE:	–	h11 h9	–
ROZMĚRY v mm:	od průměru 15 mm	od průměru 6 mm	od průměru 6 mm
	do průměru 85 mm	do průměru 85 mm	do průměru 1000 mm



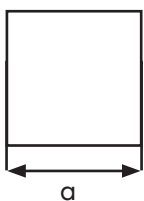
### PLOCHÁ OCEL

ROZMĚROVÉ NORMY: EN 10058  
ROZMĚRY: od 40 x 7 mm do 250 x 50 mm

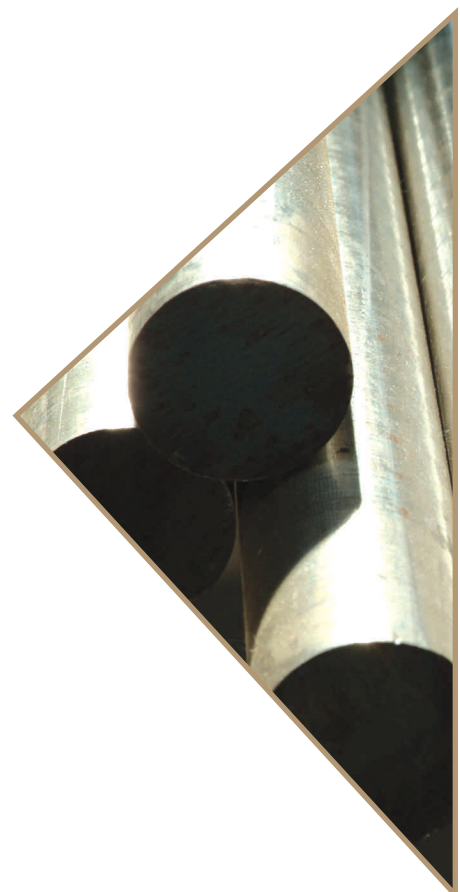


### ČTVERCOVÁ OCEL

ROZMĚROVÉ NORMY: EN 10059  
ROZMĚRY: od 25–75 mm



Pozn.: Kované tyče na základě ujednání.





## Doplnění k tyčovým výrobkům ze speciálních a rychlořezných ocelí

### VÝROBKY SE DODÁVAJÍ:

#### I. TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ

přírodní stav  
normalizační žíhání  
žíhání na měkko  
GKZ žíhání

BG žíhání  
zušlechťování  
kalení, popouštění  
podle ujednání

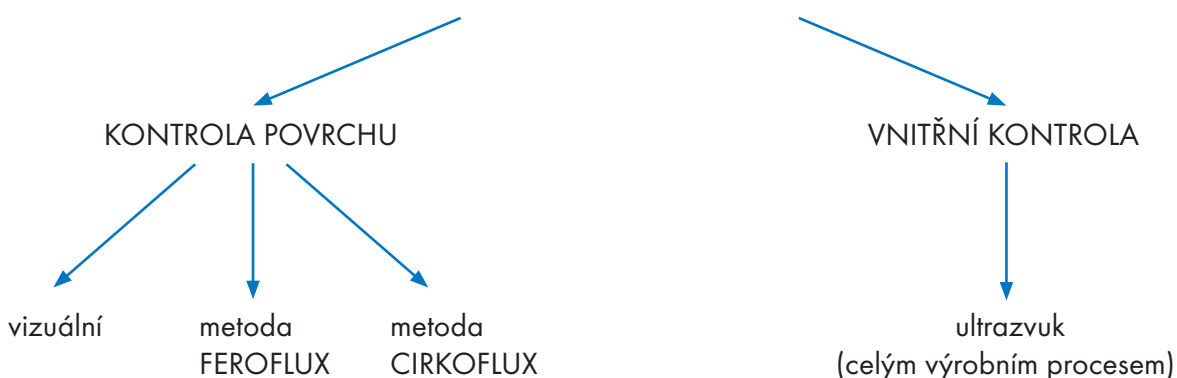
#### II. VÝROBNÍ DÉLKY

válcované tyče: 3–6 m  
kované tyče: 2–5 m  
tažené tyče: 2,5–6 m

#### III. ATESTY

všechny dodávky jsou atestovány dle EN 10204  
chemická analýza  
mechanické vlastnosti  
metalografické zkoušky vč. protokolů

#### IV. VÝSTUPNÍ KONTROLA U VÝROBCE



#### V. ZKOUŠKA NA ZÁMĚNU MATERIÁLU









Pozn.: Výrobce těchto výrobků je Metal Ravne, u něž má naše společnost výhradní zastoupení pro český trh.





## STEEL CENTRUM

### SLUŽBY



-  doprava
-  dělení materiálu pásovými pilami
-  technické poradenství
-  balení a štítkování materiálu
-  nakládka vysokozdvížným vozíkem a jeřábem
-  frézování + soustružení

**Ve skladu Chrudim disponujeme těmito pásovými pilami:**



#### **Pásová pila KASTO hba A 13x17**

-  rozměr řezného okna 1300 x 1700 mm
-  kulatina - průměr max. 1300 mm



#### **Pásová pila KASTO hba A 8x10**

-  rozměr řezného okna 1080 x 860 mm
-  kulatina - průměr max. 860 mm



#### **Pásová pila Behringer HBP 530A-CNC**

-  rozměr řezného okna 530 x 520 mm
-  kulatina - průměr max 530 mm

#### **Pásová pila Behringer HBM 413 A - KGT**

-  rozměr řezného okna 500 x 400 mm
-  kulatina - průměr max 410 mm



#### **Pásová pila Behringer HBP 313 A**

-  rozměr řezného okna 500 x 300 mm
-  kulatina - průměr max 310 mm



#### **Pásová pila Behringer LPS 60 - 3**

-  rozměr řezného okna 680 x 600 x 3000 mm

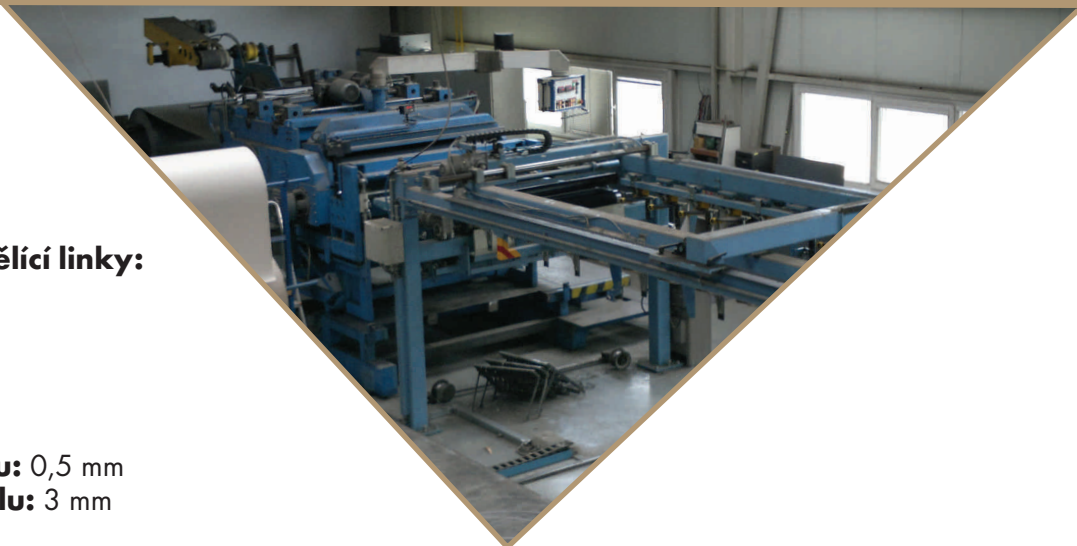
#### **Pásová pila Behringer HBP 650**

-  rozměr řezného okna 800 x 650 mm
-  kulatina - průměr max 670 mm

#### **Pásová pila Behringer HBP 530 A**

-  kruh : 530 mm (min. 20 mm)
-  čtyřhran (Š x V): 530 x 520 mm (min. 20x20 mm)





## DĚLÍCÍ LINKA

### Technické parametry dělicí linky:

#### Materiál:

DC01

DX51D+Z 275 MAC

**Minimální síla materiálu:** 0,5 mm

**Maximální síla materiálu:** 3 mm

**Minimální šíře vstupního materiálu:** 200 mm

**Maximální šíře vstupního materiálu:** 1600 mm

**Minimální šíře podélného dělení:** 100 mm

**Maximální délka příčného dělení:** 4500 mm

**Maximální váha svitku:** 7000 kg

**Vnitřní průměr svitku:** 508/610 mm

**Délkové tolerance:** příčného dělení +/-1 mm, podélného dělení +/- 0,3 mm

## SERVIS DĚLENÍ PLECHŮ

Nabízíme Vám různé formáty plechů v cenách srovnatelných s konkurencí. Podle Vašeho přání a potřeb Vám nadělíme výrobky z tlustých plechů z max. šířky 3000 mm a délky 12 000 mm. Váha jednotlivého plechu je omezena do 8000 kg. V Kovintrade centru máme pro tyto služby dvě moderní počítačově řízená dělicí zařízení, která umožňují dělení plechů od běžných až po speciální tvary. Dělení probíhá na základě klasických výkresů, skic nebo grafických programů různých formátů (DXF, DWG, IGES, GEO, PRT...)

Způsob dělení	Materiál	Tloušťka	Tolerance
autogen	konstrukční a nízkolegované oceli	8,0-200 mm	DIN 2310
podvodní plazma	nerezové a legované oceli a neželezné kovy	3,0-40,0 mm	DIN 2310
kyslíková plazma	nerezové, konstrukční a nízkolegované oceli	2,0-25,0 mm	DIN 2310
suchá plazma	nerezové oceli a neželezné kovy	3,0 mm- 120 mm	DIN 2310

### Výhody:

- / požadované tvary
- / úzké tolerance
- / nízké náklady na dopravu
- / CAD kreslení a CAM programování
- / široký sortiment plechů na vlastním skladě
- / očištěné nebo pískované výrobky
- / cenová a časová efektivnost – dělení čtyřmi hořáky najednou



## PLOCHÉ VÝROBKY Z UŠLECHTILÝCH OCELÍ (TŘÍDY 12–17)

### PLOCHÉ VÝROBKY z uhlíkových ocelí

jakosti	W.Nr.	DIN	Ekvivalent ČSN	TDP
	1.1141	CK 15	12 020	EN 10083-1
	1.1151	CK 22	12 024	EN 10083-1
	1.1181	CK 35	12 040	EN 10083-1
	1.1191	CK 45	12 050	EN 10083-1
	1.1203	CK 55	12 060	EN 10083-1
	1.1221	CK 60	12 061	EN 10083-1
	1.0603	CK 67	12 071	EN 10083-1
	1.0605	CK 75	12 081	EN 10083-1

#### VÁLCOVANÉ ZA TEPLA ROZMĚROVÉ NORMY: EN 10051, EN 10029

ROZMĚRY	tloušťky	šíře	délky
plechy	3–200 mm	1000–2000 mm	2000–12 000 mm

Dodáváme v provedení: přírodní stav, žíhaný, mořený.

#### VÁLCOVANÉ ZA STUDENA ROZMĚROVÉ NORMY: EN 10131

ROZMĚRY	tloušťky	šíře	délky
plechy	0,5–3 mm	max. 1000 mm	2000–3000 mm
svitky (pásy)	0,5–3 mm	30–1000 mm	L

Vnitřní průměr svitku (ID) je 508 nebo 610 mm.

Dodáváme v provedení: žíhaný, mořený, žíhaný na měkko.

### PLOCHÉ VÝROBKY z legovaných ocelí

jakosti	W.Nr.	DIN	Ekvivalent ČSN	TDP
	1.2003	75 Cr 1	–	EN 10084
	1.7035	41 Cr 4	14 151	EN 10084
	1.7131	16 MnCr 5	14 220	EN 10084
	1.7102	54 SiCr 6	14 260	EN 10084
	1.5415	16 Mo 3	15 020	EN 10084
	1.8159	50 CrV 4	15 260	EN 10084
	1.7225	42 CrMo 4	15 341	EN 10084

#### VÁLCOVANÉ ZA TEPLA ROZMĚROVÉ NORMY: EN 10051, EN 10029

ROZMĚRY	tloušťky	šíře	délky
plechy	3–150 mm	1000 x 2000 mm	2000–6000 mm

Dodáváme v provedení: přírodní stav, žíhaný, mořený.





## VÁLCOVANÉ ZA STUDENA ROZMĚROVÉ NORMY: EN 10131

ROZMĚRY	tloušťky	šíře	délky
plechy	0,5–3 mm	max. 1000 mm	2000–3000 mm
svitky (pásy)	0,5–3 mm	30–1000 mm	L

Vnitřní průměr svitku (ID) je 508 nebo 610 mm.

Dodáváme v provedení: žíhaný, mořený, žíhaný na měkko.

## OTĚRUVZDORNÉ PLECHY

jakosti	W.Nr.	DIN	označení
	1.8702	21 MnCr 6-4	NICRODUR 250
	1.8705	21 MnCr 6-5	NICRODUR 300
	1.8715	17 MnCr 5-3	NICRODUR 400
	1.8715	17 MnCr 5-3	ABRAZO 400
	1.8734	28 MnCr 4-3	ABRAZO 500

### Dodáváme v rozměrech:

ROZMĚRY	tloušťky	šíře	délky
plechy	8–80 mm	1000–2500 mm	2000–12 000 mm

## PLECHY Z VYSOKOPEVNOSTNÍCH JEMNOZRNNÝCH OCELÍ

jakosti	W.Nr.	DIN
	1.8928	S690 QL
	1.8983	S890 QL
	1.8933	S960 QL

### Dodáváme v rozměrech:

ROZMĚRY	tloušťky	šíře	délky
plechy	8–110 mm	1000–2500 mm	2000–12 000 mm

## PLECHY A SVITKY ODOLNÉ PROTI ATMOSFÉRICKÉ KOROZI

jakosti	W.Nr.	DIN	označení
	1.8945	S 355 JO W P	CORTEN (ATMOFIX)
	1.8958	S 235 JO W	CORTEN (ATMOFIX)
	1.8963	S 355 J 2G1 W	CORTEN (ATMOFIX)

### Dodáváme v rozměrech:

ROZMĚRY	tloušťky	šíře	délky
	0,5–3,0 mm	1000 mm	L
	3–6,0 mm	1000 mm	2000–6000 mm
	8–100 mm	1000–2000 mm	2000–12 000 mm



## PLOCHÉ VÝROBKY ze speciálních ocelí

jakosti	W.Nr.	DIN	Ekvivalent ČSN	TDP
	1.4016	X 6 Cr 17	17 040	EN 10088-2
	1.4301	X 5 CrNi 18.10	17 240	EN 10088-2
	1.4541	X 6 CrNiTi 18.10	17 248	EN 10088-2
	1.4306	X 2 CrNi 19.11	17 249	EN 10088-2
	1.4828	X 15 CrNiSi 20.12	17 251	EN 10088-2
	1.4845	X 12 CrNi 25.21	17 255	EN 10088-2
	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17.12.2	17 348	EN 10088-2
	1.4404	X 2 CrNiMo 17.13.2	17 349	EN 10088-2

Pozn.: Jiné jakosti dle dohody s výrobcem (dodavatelem).

### VÁLCOVANÉ ZA TEPLA ROZMĚROVÉ NORMY: EN 10029, EN 10088-2

ROZMĚRY	tloušťky	šíře	délky
plechy	3–100 mm	1000–2500 mm	1000–10 000 mm (8m) max. 5.500 kg
svitky (pásy)	3–6 mm	70–1000 mm	L

Povrch: II.A (tepelně zpracovaný, mořený).

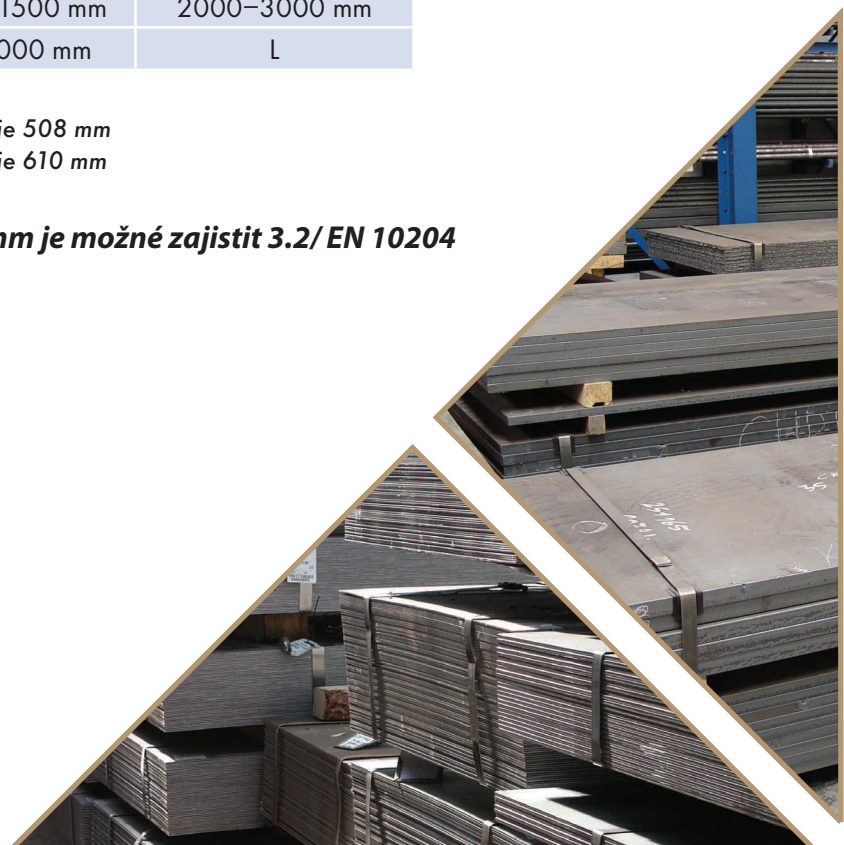
### VÁLCOVANÉ ZA STUDENA ROZMĚROVÉ NORMY: EN 10029

ROZMĚRY	tloušťky	šíře	délky
plechy	0,3–6 mm	1000–1500 mm	2000–3000 mm
svitky (pásy)	0,4–3 mm	30–1000 mm	L

Povrch: 2B, 1D, BA, 2R + folie, 2M - dekorované

Vnitřní průměr svitku (pásu) pro tloušťky  $\leq 0,7$  mm je 508 mm  
 $> 0,7$  mm je 610 mm

**Atesty: 3.1/ dle EN 10204, nad tloušťky 30 mm je možné zajistit 3.2/ EN 10204**





## PLOCHÉ VÝROBKY Z NEŽELEZNÝCH KOVŮ

### PLECHY A SVITKY z mědi

jakost: SF - Cu 99,9 %, podle: ČSN EN 1172

Výr. možnosti	tloušťky	šíře	délky
plechy	0,3–3 mm	1000 mm	2000–3000 mm
svitky	0,3–3 mm	333–1000 mm	L

Vnitřní průměr svitku (ID) je 508 mm.

Skladový sortiment	tloušťky	šíře	délky
plechy	0,55; 0,60; 0,80 mm	1000 mm	2000 mm
svitky	0,55; 0,60 mm	333; 400; 500; 670; 1000 mm	L

Dodáváme provedení: měkké, polotvrdé. Povrch: lesklý

### PLECHY A SVITKY z titanzinku – výrobce CINKARNA CELJE Slovinsko

jakost: Zn 99,995 %, podle: DIN EN 998, DIN EN 1179

Výr. možnosti	tloušťky	šíře	délky
plechy	0,3–2 mm	500–1000 mm	2000–6000 mm
svitky	0,3–2 mm	100–1000 mm	L

Vnitřní průměr svitku (ID) je 508 mm.

Skladový sortiment	tloušťky	šíře	délky
plechy	0,6; 0,7; 0,8; 1,0 mm	1000 mm	2000 mm
svitky	0,6; 0,7 mm	333; 400; 500; 670; 1000 mm	L

Dodáváme provedení: měkké, polotvrdé. Povrch: přírodní, leskle šedý

### PLECHY z hliníku

jakost: Al 99,5 %, podle: EN 485-1, EN 485-2, EN 485-3, EN 485-4, EN 573-3

Skladový sortiment	tloušťky	šíře	délky
plechy	0,5; 0,6; 0,8; 1,0 mm	1000 mm	2000 mm

Dodáváme provedení: polotvrdé (H 24).

ATESTY - všechny výrobky z neželezných kovů dodáváme s atestem podle EN 10204  
chemická analýza  
mechanické vlastnosti

Pozn.: Skladový sortiment z neželezných kovů nabízíme k dodání ze skladu Chrudim a skladu Frýdlant nad Ostravicí.

## PLECHY A PÁSY PRO ELEKTROTECHNIKU

### IZOTROPNÍ PLECHY A PÁSY PRO ELEKTROTECHNIKU TEPELNĚ ZPRACOVANÉ

plechy	tloušťky	šíře *	délky
	0,35; 0,50; 0,65 mm	1000 mm	1500–3000 mm

pásky	tloušťky	šíře *	délky
	0,35; 0,50; 0,65 mm	15–1000 mm	L

tloušťky	jakost
tl. 0,35 mm	M300-35A *, M330-35A
tl. 0,50 mm	M330-50A *, M350-50A, M400-50A, M470-50A, M530-50A, M600-50A, M700-50A, M800-50A *
tl. 0,65 mm	M470-65A, M530-65A, M600-65A, M700-65A *
normy	EN 10106
atesty	3.1

\* po dohodě, šířka až 1250 mm

### TEPELNĚ NEZPRACOVANÉ (SEMIFINIŠ)

plechy	tloušťky	šíře	délky
	0,50; 0,65 mm	1000 mm	1500–3000 mm

pásky	tloušťky	šíře	délky
	0,50; 0,65 mm	15–1000 mm	L

### NELEGOVANÉ

tloušťky	jakost
tl. 0,50 mm	M660-50D, M890-50D, M1050-50D
tl. 0,65 mm	M800-65D, M1000-65D
normy	EN 10126
atesty	3.1

### LEGOVANÉ

tloušťky	jakost
tl. 0,50 mm	M340-50E, M390-50E, M450-50E, M560-50E
tl. 0,65 mm	M450-65E, M520-65E, M630-63E
normy	EN 10165
atesty	3.1



## VÝROBKY Z NEUŠLECHTILÝCH MATERIÁLŮ (TŘÍDY 10–11)

### TYČE KRUHOVÉ, ČTVERCOVÉ, PRŮŘEZU L, PLOCHÉ

#### TYČE OCELOVÉ KRUHOVÉ

tyče	průměr	délky
	tyče 6–1000 mm	6 m

jakost	S235JR, S355J2
normy	ČSN 42 5510, DIN 1013, EN 10060
TDP	ČSN EN 10025
atesty	2.2, 3.1

#### TYČE ČTVERCOVÉ

tyče	průměr	délky
	8 x 8 mm–150 x 150 mm	6 m

jakost	S235JR, S355J2
normy	ČSN 42 5520, DIN 1014 ,EN 10059
TDP	ČSN EN 10025
atesty	2.2, 3.1

#### PROFILY L – ROVNORAMENNÉ

profily L	tloušťka	rozměr	délky
	3–12 mm	20 x 20–200 x 200 mm	6 a 12 m

jakost	S235JR, S355J2
normy	ČSN 42 5541, DIN 1028 , EN 10056
TDP	ČSN EN 10025
atesty	2.2, 3.1

#### PROFILY L – NEROVNORAMENNÉ

profily L	tloušťka	rozměr	délky
	4–12 mm	45 x 30–140 x 90 mm	6 a 12 m

jakost	S235JR, S355J2
normy	ČSN 42 5545, DIN 1029 , EN 10056
TDP	ČSN EN 10025
atesty	2.2, 3.1

## TYČE OCELOVÉ PLOCHÉ

tyče	tloušťka	šířka	délky
	4–20 mm	20–150 mm	6 m

jakost	S235JR, S355J2
normy	ČSN 42 5522, DIN 1017, EN 10058
TDP	ČSN EN 10025
atesty	2.2, 3.1

## PROFILY I

profily I	rozměr	délky
	I 80–I 400	6 m, 12 m, 14 m

jakost	S235JR, S355J2
normy	ČSN 42 5550, DIN 1025
TDP	ČSN EN 10025
atesty	2.2, 3.1

## PROFILY IPE

profily IPE	rozměr	délky
	IPE 80–IPE 500	6 m, 12 m, 14 m

jakost	S235JR, S355J2
normy	ČSN 42 5553, DIN 1025
TDP	ČSN EN 10025
atesty	2.2, 3.1

## PROFILY HEB

profily HEB	rozměr	délky
	HEB 100– –HEB 1000	6 m, 12 m, 14 m

jakost	S235JR, S355J2
normy	DIN 1025
TDP	ČSN EN 10025
atesty	2.2, 3.1

## TYČE TVAROVÉHO PRŮŘEZU PROFILY U

profily U	rozměr	délky
	U 50–U 300	6 m, 12 m, 14 m

jakost	S235JR, S355J2
normy	ČSN 42 5570, DIN 1026
TDP	ČSN EN 10025
atesty	2.2, 3.1

## PROFILY UE

profily UE	rozměr	délky
	80–200	6 m, 12 m, 14 m

jakost	S235JR, S355J2
normy	ČSN 42 5571, DIN 1026
TDP	ČSN EN 10025
atesty	2.2, 3.1

## PROFILY HEA

profily HEA	rozměr	délky
	HEA 100–HEA 300	6 m, 12 m, 14 m

jakost	S235JR, S355J2
normy	DIN 1025
TDP	ČSN EN 10025
atesty	2.2, 3.1

## BETONÁŘSKÁ OCEL

ocel hladká	průměr	délky
	6–20 mm	6 a 12 m

ocel žebírková	průměr	délky
	6–32 mm	6 m, 12 m, 14 m

jakost	BSt 500S, 1050S, 10216
normy	ČSN 42 5538, ČSN 42 5512, DIN 488
TDP	ČSN 42 0139
atesty	2.2, 3.1





## SVAŘOVANÉ SÍTĚ

jakost BSt 500M

TYP	Průměr drátu		Rozteč		Rozměr		Váha
	podélně	příčně	podélně	příčně	délka	šířka	kg/ks
KA 16	4,00	4,00	100	100	3,0	2,0	11,88
KA 17	4,00	4,00	150	150	3,0	2,0	8,10
KD 35	5,00	5,00	100	100	3,0	2,0	18,49
KH 37	5,00	5,00	150	150	3,0	2,0	12,64
KH 30	6,00	6,00	100	100	3,0	2,0	26,64
KH 20	6,00	6,00	150	150	3,0	2,0	18,20
KY 49	8,00	8,00	100	100	3,0	2,0	47,35
KY 50	8,00	8,00	150	150	3,0	2,0	32,36
Lesklá síť	3,00	3,00	30	30	2,0	1,0	7,3
	4,00	4,00	40	40	2,0	1,0	9,6
	5,00	5,00	50	50	2,0	1,0	11,9

## PLECHY OCELOVÉ NEUŠLECHTILÉ

### PLECHY VÁLCOVANÉ ZA TEPLA – STŘÍHANÉ ZE SVITKŮ

plechy	tloušťky	šíře	délky
	1,5–20 mm	1000–2000 mm	2000–12 000 mm

jakost	DD11–DD14, S235JR+N, S275JR+N, S355J2+N, S355MC, P265GH, QSTE380TM
normy	EN 10051, EN 10149, EN 10028
TDP	ČSN EN 10025
atesty	2.2, 3.1
povrch	mořený; nemořený

### PLECHY VÁLCOVANÉ ZA TEPLA – KVARTO

plechy	tloušťky	šíře	délky
	8–250 mm	1500–2500 mm	2000–12 000 mm

jakost	S235JR+N, S355J2+N
normy	EN 10029
atesty	2.2, 3.1

## PLECHY VÁLCOVANÉ ZA TEPLA S OVÁLNÝMI VÝSTUPKY (SLZA)

plechy	tloušťky	šíře	délky
	3–10 mm	1000–1500 mm	2000–3000 mm

jakost	S235JR+N
normy	ČSN 42 5392, DIN 59220
atesty	2.2, 3.1

## PLECHY VÁLCOVANÉ ZA STUDENA

### – z měkkých ocelí k tváření za studena

plechy	tloušťky	šíře	délky
	0,5–3 mm	1000–1500 mm	2000–3000 mm

jakost	DC01, DC03, DC04, DC05
normy	EN 10130

### – z měkkých ocelí ke smaltování

plechy	tloušťky	šíře	délky
	0,5–3 mm	1000–1500 mm	2000–3000 mm

jakost	DC01EK, DC04EK
normy	EN 10209

### – z mikrolegovaných ocelí k tváření za studena

plechy	tloušťky	šíře	délky
	0,5–3 mm	1000–1500 mm	2000–3000 mm

jakost	H240LA (ZStE260), H280LA (ZStE300), H320LA (ZStE340), H360LA (ZStE380)
normy	SEW 093

## Povrchově upravené:

### – žárově pozinkované měkké oceli k tváření za studena

plechy	tloušťky	šíře	délky
	0,55–4 mm	1000–1500 mm	2000–3000 mm

jakost	DX51D+Z, DX52D+Z, DX53D+Z, DX54D+Z
normy	EN 10142
atesty	2.2, 3.1

### kvalita povrchu:

**NA** - obvyklý zinkový květ, **MA** - malý zinkový květ, **MB** - ještě jednou převálcováno se zlepšenou kvalitou povrchu, **MC** - ještě jednou převálcováno s nejlepší kvalitou povrchu, vrstva pokovení: 100 - 400g/m<sup>2</sup>, hmotnost svitků: 1000 - 7000 kg, ID svitků: 508, 610 mm



### – žárově pozinkované konstrukční oceli – za tepla válcované

plechy	tloušťky	šíře	délky
	1–4 mm	1000–1500 mm	2000–3000 mm

jakost	S 220 GD+Z, S 250 GD+Z, S 280 GD+Z, S 320 GD+Z, S 350 GD+Z, S 550 GD+Z
normy	EN 10142
atesty	2.2, 3.1

#### kvalita povrchu:

**NA** - obvyklý zinkový květ, **MA** - malý zinkový květ, **MB** - ještě jednou převálcováno se zlepšenou kvalitou povrchu, **MC** - ještě jednou převálcováno s nejlepší kvalitou povrchu, vrstva pokovení: 100 - 400g/m<sup>2</sup>, hmotnost svitků: 1000 - 7000 kg, ID svitků: 508, 610 mm

### – elektrolyticky pozinkované

plechy	tloušťky	šíře	délky
	0,8–3 mm	1000–1500 mm	2000–3000 mm

jakost	DCO1+ZE, DCO3+ZE, DCO4+ZE, DCO5+ZE, DCO6+ZE
normy	EN 10152
atesty	2.2, 3.1

hmotnost svitků: 1000 - 7000 kg, ID svitků: 508, 610 mm

### Zpracování povrchové vrstvy:

povrchová vrstva					další úprava	
označení	jmenovitá vrstva na každé straně		min. vrstva na každé straně			
oboustranné	tloušťka μm	hmotnost g/m <sup>2</sup>	tloušťka μm	hmotnost g/m <sup>2</sup>		
ZE 25/25	2,50	18	1,7	12	P	fosfátováno
ZE 50/50	5,00	36	4,1	29	PC	fosfátováno a chemicky pasivováno
ZE 75/75	7,50	54	6,6	47	PCO	fosfátováno a chemicky pasivováno a maštěno
ZE 100/100	10,00	72	9,1	65		

### – povrchově zušlechtěné oceli s povrchem hliník–křemík (AS)

plechy	tloušťky	šíře	délky
	0,8– 3 mm	1000 – 1500 mm	2000– 3000 mm

jakost	DX51D+Z, DX52D+Z
normy	EN 10154
atesty	2.2, 3.1

#### kvalita povrchu:

**NA** - obvyklý zinkový květ, **MA** - malý zinkový květ, **MB** - ještě jednou převálcováno se zlepšenou kvalitou povrchu, **MC** - ještě jednou převálcováno s nejlepší kvalitou povrchu, vrstva pokovení: 100 - 400g/m<sup>2</sup>, hmotnost svitků: 1000 - 7000 kg, ID svitků: 508, 610 mm

– povrchově zušlechtěné oceli s povrchem hliník–zinek (AZ)

plechy	tloušťky	šíře	délky
	0,8– 3 mm	1000– 1500 mm	2000– 3000 mm

jakost	DX51D+Z, DX52D+Z
normy	EN 10215
atesty	2.2, 3.1

**kvalita povrchu:**

**NA** - obvyklý zinkový květ, **MA** - malý zinkový květ, **MB** - ještě jednou převálcováno se zlepšenou kvalitou povrchu, **MC** - ještě jednou převálcováno s nejlepší kvalitou povrchu, vrstva pokovení: 100 - 400g/m<sup>2</sup>, hmotnost svitků: 1000 - 7000 kg, ID svitků: 508, 610 mmm

– lakované, s povrchem zušlechtěným plasty a foliemi

plechy	tloušťky	šíře	délky
	0,5–2 mm	1000– 1500 mm	2000–3000 mm

jakost	DX51D+Z275MB RAL 1000 - 9023
normy	EN 10143
atesty	2.2, 3.1

**kvalita povrchu:**

**NA** - obvyklý zinkový květ, **MA** - malý zinkový květ, **MB** - ještě jednou převálcováno se zlepšenou kvalitou povrchu, **MC** - ještě jednou převálcováno s nejlepší kvalitou povrchu, vrstva pokovení: 100 - 400g/m<sup>2</sup>, hmotnost svitků: 1000 - 7000 kg, ID svitků: 508, 610 mmm, RAL 1000–9023



## TRUBKY OCELOVÉ

trubky bezešvé	průměr	délky
	21,3-377x 2,30-25	6 m a 12 m

jakost	11353, 11523, S235JRH, S355J2H
normy	ČSN 42 5715, ČSN 425710, DIN 2440, DIN 2448, EN 10220
TDP	ČSN EN 10255
atesty	2.2, 3.1

trubky svařované	průměr	délky
	17,3-89 x 2,00-8,00	6 m a 12 m

jakost	S235JRH, S355J2H
normy	ČSN 42 5723, ČSN 425710, DIN 2448, EN 10220
TDP	ČSN EN 10255
atesty	2.2

## TENKOSTĚNNÉ PROFILY UZAVŘENÉ S OBDÉLNÍKOVÝM A ČTVERCOVÝM PRŮŘEZEM

	tloušťka	rozměr	délky
profil čtvercový	1,2-5 mm 5,0-10 mm	15 x 15-120 x 120 100 x 100-200 x 200	6 a 12 m
profil obdélníkový	1,5-5 mm 3,0-10 mm	30 x 20-120 x 80 140 x 80-300 x 100	6 a 12 m

jakost	S235JRH, S355J2H
normy	ČSN 42 6935, ČSN 42 6936, DIN 2395, EN 10219, EN 10210
TDP	ČSN EN 10305
atesty	2.2



## LICÍ KOMORY A REKONSTRUKCE KOMOR

### Licí komory pro tlakové lití:

KOVINTRADE Praha spol. s r.o. ve spolupráci s HTS IC d.o.o .Slovenia zajišťuje výrobu nových nebo rekonstrukci opotřebovaných licích komor pro tlakové lití neželezných kovů, čistého hliníku a slitin hliníku.

### Sortiment licích komor:

Licí komory pro tlakové lití Al nebo slitin Al jsou převážně vyráběny dle výkresové dokumentace zákazníka. Bez chlazení nebo s vrtaným, případně samostatným chlazením – temperováním.

**Licí komora STANDARD:** vyrobeno z materiálu – nástrojová ocel W.Nr.1.2343, mechanicky opracováno, tepelně zpracováno, nitridováno (na přání zákazníka i bez nitridace), honováno.

**Licí komora OPTIMUM:** vyrobeno z materiálu W.Nr.1.2343, - totéž jako komora STANDARD a navíc je již v nové komoře návar z více odolného materiálu, než je základní materiál komory pro zvýšení životnosti komory.

Zpracování - návar, mechanicky opracováno, tepelně zpracováno, nitridováno (na přání zákazníka i bez nitridace), honováno .

**Licí komora PREMIUM:** licí komora není z materiálu W.Nr.1.2343 - je vyrobena ze speciální nástrojové oceli společně se sofistikovaným tepelným zpracováním a povrchovou, úpravou.

V místě uložení komory do formy je alternativně nabízen navařený temperovací prstenec.

Licí komora pro dlouhé série - vyšší životnost asi o 20-30 % proti komoře STANDARD.

**Licí komora MULTIX:** licí komora sestavená sendvičovým způsobem z 5-ti vrstev, které za pomoci Cu slitin a oceli užitých v sendviči optimalizují tepelnou rovnováhu komory rozvodem tepla zevnitř, zabráňují vzniku „banánového efektu“ (prohnutí komory) a ovalitě.

### Rekonstrukce opotřebovaných licích komor:

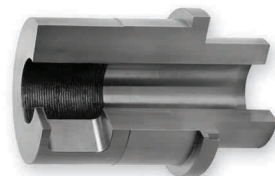
Užívá se k úspoře asi 30 % nákladů oproti výrobě nové licí komory za minimálně stejné životnosti jako nová komora s využitím vlastní komory na hranici životnosti. Dále pro dodržení licích podmínek dle technologického postupu s konstantním vnitřním průměrem komory.

### Postup rekonstrukce licí komory:

Po projevení konce životnosti licí komory „vypálení“ - eroze pod licím otvorem komory, opotřebování vnitřního otvoru komory je vnitřní průměr mechanicky opracován a po celé délce je na CNC svářečce FRONIUS navařen konstantní návar. Tloušťka vrstev návaru může být až do 5 mm/ poloměr komory. Možnost navaření - obnovy 3 až 4x na jedné komoře. Ostatní opracování a tepelné zpracování je shodné jako u nové komory včetně nitridace a honování. Minimální průměr 45 mm.

Výhody :

- úspora asi 30% nákladů oproti nové komoře
- možnost návaru totožným nebo více odolným materiálem pro vyšší série
- životnost shodná nebo vyšší jako nová komora (návarový materiál je vždy kvalitnější než základní materiál komory)
- dodržení „jednotného“ průměru komory pro optimalizaci rozměrů licích pístů







## LICÍ PÍSTY A OSTATNÍ PRODUKTY PRO TLAKOVÉ LITÍ

### Doplňkové produkty pro tlakové lití:

KOVINTRADE Praha spol. s r.o. ve spolupráci s HTS IC d.o.o.Slovenia zajišťuje výrobu, rekonstrukci a servis produktů pro tlakové lití neželezných kovů, čistého hliníku a slitin hliníku.

### Licí písty pro tlakové lití:

**Licí písty** - výroba dle vlastního odzkoušeného návrhu nebo dle dokumentace zákazníka.

**Licí píst STANDARD** - materiál CuNiSiCr tvrdost 190-210HB - pro malé série

**Licí píst STANDARD** - materiál CuCoNiBe tvrdost 220-250HB - pro malé série

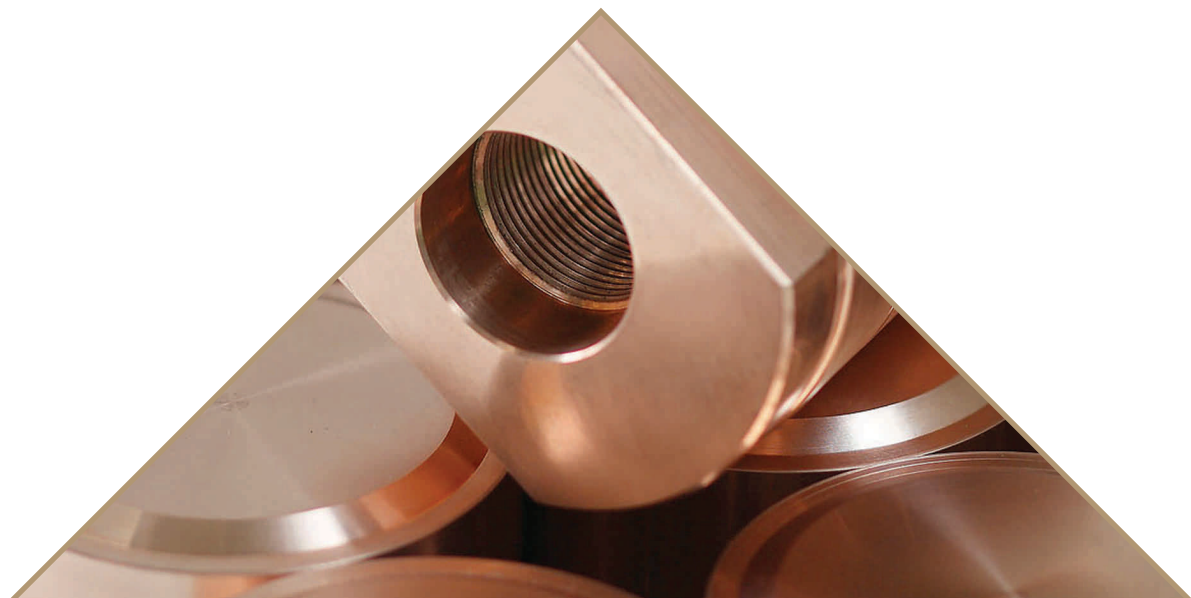
**Licí píst SIMPLEX** - základní materiál pístu je tepelně zpracovaná nástrojová ocel. Píst má vnitřní chlazení - komůrku vedenou k čelu pístu. Na vnějším průměru zajišťují kluznou plochu navařené a opracované prstence ze slitiny CuCoNiBe. Píst lze opravit novým navařením prstenců.

**Licí píst PREMIUM** - základ pístu tvoří chlazený trn z nástrojové oceli. Kluznou plochu zajišťuje výměnný prsteneček ze slitiny CuCoNiBe. Vše je kompaktně sešroubováno.

Ostatní produkty: možnost výroby dle požadavků zákazníka

- **Táhlo pístu tlakového lití**
- **Blok - kostka pro uložení licí komory do pevné poloviny licího stroje tlakového lití**
- **Vložky licích komor - adapter na licí komoru s kuželovým nosem na válcový nos**
- **Vodící sloupy licího stroje**

**Tyčový materiál pro výrobu licích pístů průměr 60 až 95 mm slitina ELMEDUR - CuNi2SiCr**









**Firma KOVINTRADE Praha, spol. s r. o., dodává na trh v České republice i další výrobky zejména výrobních podniků ze Slovinské republiky.**

### **HUTNICTVÍ**

profilové výrobky z ušlechtilých a neušlechtilých ocelí  
ploché výrobky z ušlechtilých a neušlechtilých ocelí  
trubky, jekly  
plechy pro elektrotechniku  
betonářská ocel  
ploché výrobky z neželezných kovů

### **SVAŘOVÁNÍ**

svařovací elektrody –bazické, rutilové, vysokolegované a návarové  
svařovací dráty pro metodu MAG, MIG, TIG, WIG – v ochranné atmosféře  
dráty pro svařování Al a nerezů  
materiály, poloautomaty, automaty a ruční stroje pro odporové svařování  
stroje, automaty a polohovadla pro svařování  
svařovací masky a filtry  
separační spreje

### **STROJÍRENSKÉ VÝROBKY**

průmyslové nože na kov, dřevo, papír a plasty  
lité a kované válce pro strojní celky

### **ZASTOUPENÍ**

ruční profesionální nářadí UNIOR  
brusné a řezací kotouče SWATY COMET  
nápojové sklo HRASNÍK  
pojezdová kola AVO  
hliníkové žebříky a boxy ALPOS  
zahradní nářadí  
antény a příslušenství ISKRA





#### ČESKÁ REPUBLIKA/CZECH REPUBLIC

Kovintrade Praha, spol. s r.o.  
Holečkova 39, 150 00, Praha 5  
Tel.: +420 251 091 611  
Fax: +420 251 091 629  
E-mail: [central@kovintrade.cz](mailto:central@kovintrade.cz)  
[www.kovintrade.cz](http://www.kovintrade.cz)

#### CHRUDIM:

Průmyslová 890, 537 01 Chrudim  
Tel.: +420 251 660 999  
Fax: +420 469 660 990  
E-mail: [central@kovintrade.cz](mailto:central@kovintrade.cz)

#### ZÁBŘEH:

28. října 6  
789 01 Zábřeh  
tel. : +420 583 456 168  
fax : +420 583 456 168  
e-mail : [krobot@kovintrade.cz](mailto:krobot@kovintrade.cz)

#### FRÝDLANT NAD OSTRAVICÍ

Kúty 1648  
739 11 Frýdlant nad Ostravicí  
tel. : +420 558 449 313  
fax : +420 558 449 395  
e-mail : [frydlant@kovintrade.cz](mailto:frydlant@kovintrade.cz)

#### SLOVINSKO/SLOVENIA

Kovintrade d.d. Celje  
Mariborska 7, 3001, Celje  
Tel.: +386 342 78 100  
Fax: +386 342 78 308  
E-mail: [info@kovintrade.si](mailto:info@kovintrade.si)  
[www.kovintrade.si](http://www.kovintrade.si)

